

Profil de PosteNo de Document: **F6.2.1-1**

Date: 2016-03-07

Titre de la fonction
Département**Machiniste CNC**
Production**Centre Arnprior****AAM**
AAI
AUTRE : _____
_____ **Rôle :**

Sous la supervision du Superviseur des méthodes, le titulaire du poste maintient les mêmes responsabilités qu'un machiniste, soit de fabriquer des pièces de qualité selon les spécifications de l'entreprise. De plus, il a la responsabilité de programmer, former et transférer ses connaissances et les informations relatives au requis. Il s'implique et s'applique dans les méthodes d'amélioration continue.

Responsabilités :

- Reconnaît la capacité et les limites des machines selon les pièces à usinées;
- Collabore à la conception et à la réalisation des outillages et des pièces;
- Participe aux stratégies d'usinage, outils de coupe et type de machine appropriés à la réalisation des prototypes;
- Programme l'usinage des pièces et des gabarits;
- Complète et sauvegarde la documentation technique pour la fabrication des pièces;
- Teste les nouveaux produits et les nouveaux gabarits en compilant les données;
- Effectue les montages complexes et les opérations à problème;
- Exécute les procédures de réception, de production et d'expédition des pièces;
- Soutient l'optimisation des machines utilisés en production;
- Détecte et résout les problèmes techniques en lien avec la fabrication de la pièce;
- Identifie, supporte et corrige de façon technique l'ensemble des opérations de production et d'inspection de façon immédiate et préventive;
- Préviend l'usure et la détérioration des outils de coupe;
- Effectue les routines de maintenance préventive;
- Voit à la standardisation de la fabrication des pièces;
- Supporte les opérateurs et participe au développement de leurs compétences;
- Donne la formation technique concernant les nouveaux produits, gabarits et méthodes de travail;
 - Toute autre tâche jugée nécessaire par le superviseur.

Qualité

- Respecter les normes et règles de l'entreprise, dont les normes relatives au AS9100;
- Respecter les protocoles de programmation et de gammes.

Profil de Poste

No de Document: **F6.2.1-1**

Date: 2016-03-07

Santé et sécurité :

- Respecter les normes de santé et sécurité au travail de l'entreprise.

Exigences et compétences recherchées :

- DEP en techniques d'usinage, ASP en commandes numériques
- Posséder un minimum de 10 ans d'expérience pertinente;
- Être machiniste sénior depuis au moins 2 ans au sein de l'entreprise ou;
- Posséder un DEC en génie mécanique avec un minimum de 5 ans d'expérience pertinente dans le milieu de l'aéronautique idéalement;
- Expérience avec les logiciels de programmation;
- Connaissances de base dans le logiciel Microsoft Office;
- Connaissance en métrologie;
- Être formateur;
- Maîtriser les techniques de résolution de problème.

Habilités et comportements :

- Créatif;
- Minutieux, consciencieux
- Bon jugement;
- Capacité de travailler sous pression;
- Ouverture d'esprit;
- Travail d'équipe.

J'ai lu, je comprends et j'accepte l'ensemble de mon rôle et de mes responsabilités à l'intérieur de ce poste :

Nom : _____

Signature : _____

Date : _____

Profil de Poste

No de Document: **F6.2.1-1**

Date: [2016-03-07](#)